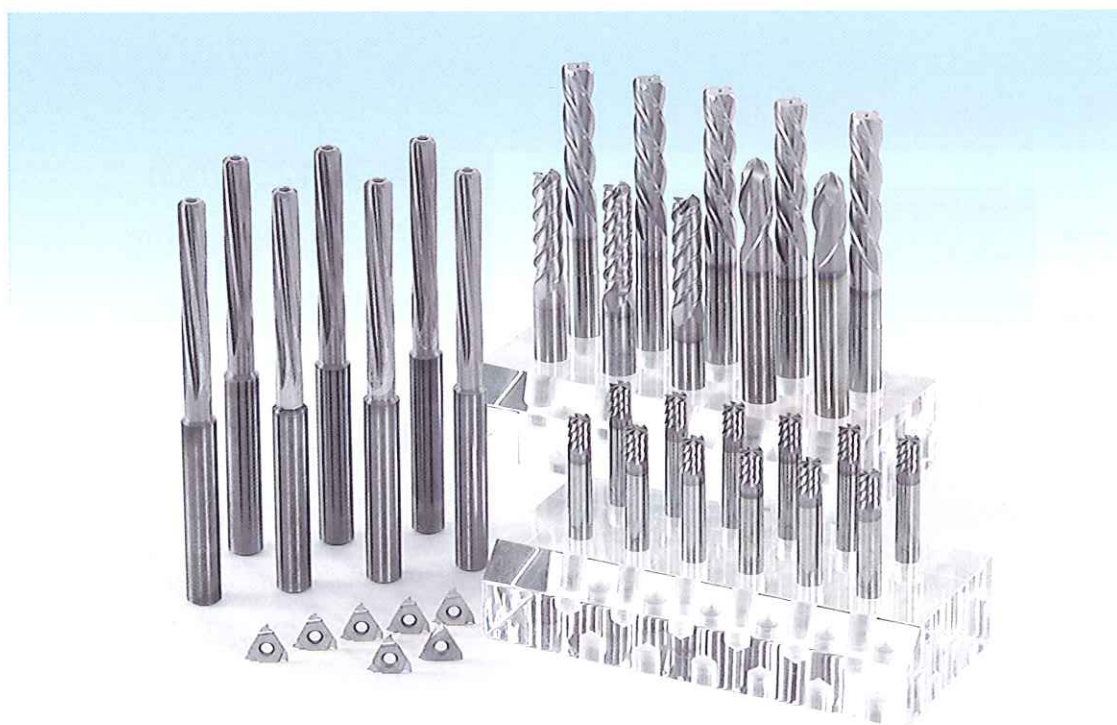


Jcoat

マーキュリーコート-W

〈潤滑性・高硬度・超耐熱酸化被膜〉



加工環境を選ばない汎用性の高いコーティング

マーキュリーコート-W
4つのポイント

- Point 1 幅広いワーク材質（20～60HRC）に対応
- Point 2 ウェット、ドライ加工に対応可能
- Point 3 高速切削でも優れた切削性能を発揮
- Point 4 潤滑性に優れ、切り粉の排出性が良好

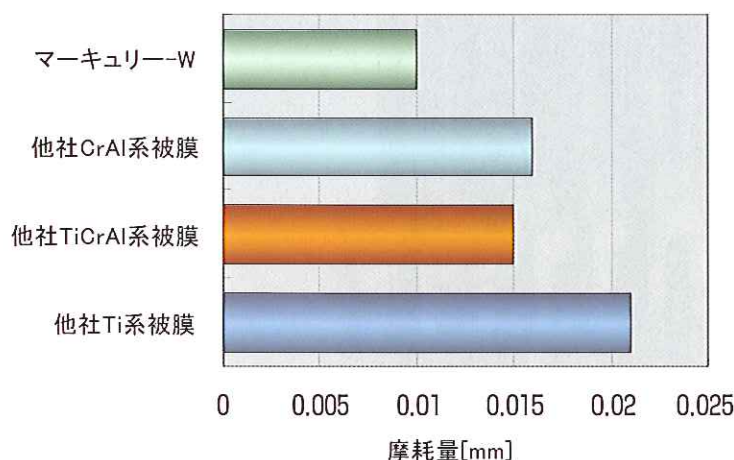
JCC

機能

被膜硬度[HV]	3000~3500
膜厚[μm]	2~4
酸化開始温度[$^{\circ}\text{C}$]	1100以上
摩擦係数	0.35~0.45*

*相手材：SUJ2 荷重：5N

評価事例 1- 切削後の工具摩耗量の比較



周速：125m/min
 送り：300mm/min
 加工深さ：6mm
 切削距離：18m
 1刃あたりの切削代：0.015mm
 被削材：S50C相当
 環境：水溶性切削油
 工具：2R-超硬ボールエンドミル

評価事例 2- 切削性能評価（ドライ、ウェット）

