

Jナイト

耐摩耗・高耐久性



Jナイト 処理装置 (例)

従来の窒化法を改善したプラズマ技術を用いた窒化法

「Jナイト」とは、従来の窒化法の問題点を改善するために、プラズマ理論を基礎として開発された窒化法です。この窒化法は高速度工具鋼や合金工具鋼の処理に適しています。

Jナイト 6つのポイント

- Point 1 表面状態をほとんど変化させません
- Point 2 寸法変化を非常に小さく抑えることができます
- Point 3 これらの特徴により処理後の後加工が不要となります
- Point 4 低温度 (約500℃) での窒化処理です
- Point 5 処理表面に直接PVD法などで硬質膜を形成できます
- Point 6 鋳物にも処理できます



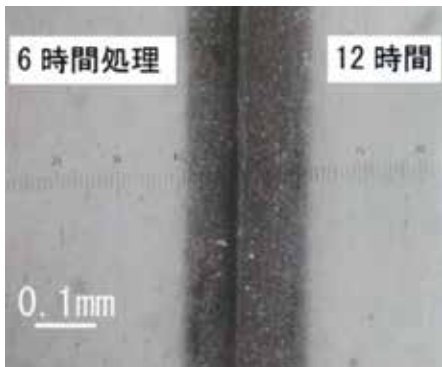
Jナイトと他の窒化法による表面粗度の変化と窒化状態

鋼種	処理法	拡散層 (μm)	化合物層 (μm)	表面粗度 (Ra)	表面粗度 (Rmax)
SKD61	未処理	-	-	0.02	0.05
	Jナイト	130	0	0.04	0.2
	ガス軟窒化	130	12	0.18	2.88
	イオン窒化	100	8	0.14	0.98

断面組織

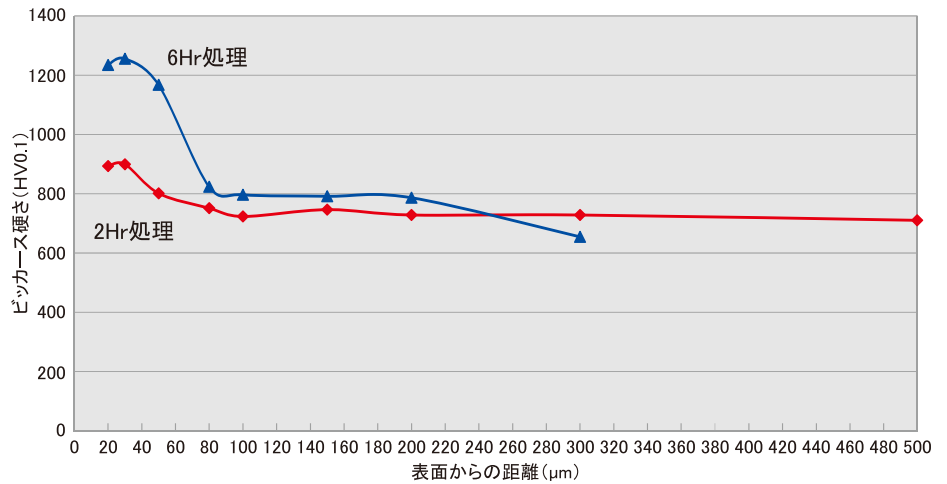
窒化後の断面組織

(基材:SKH51、エッチング:硝酸+アルコール)

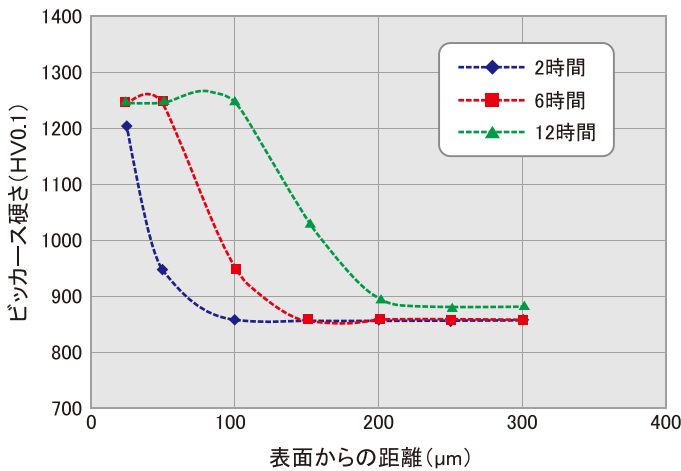


▲ 窒化処理時間と深さ

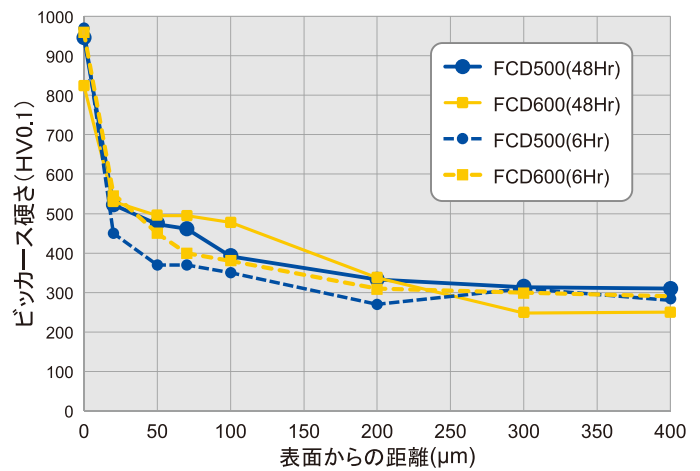
断面硬さ分布 (SLD8)



断面硬さ分布 (SKH51)



断面硬さ分布 (鋳鉄)



当社のコーティング技術は、製品の寿命や性能を向上させることにより、環境負荷を低減する「環境貢献型製品」です。

特許第2947445号

JCC 日本コーティングセンター株式会社

- 本社・工場・関東営業所
〒252-0002 神奈川県座間市小松原1-43-34
TEL : 046-266-5800 FAX : 046-266-5850
- 名古屋工場第1工場
〒482-0017 愛知県岩倉市北島町トウカン31番
TEL : 0587-50-6601 FAX : 0587-50-6602
- 名古屋工場第2工場・名古屋営業所
〒491-0828 愛知県一宮市伝法寺11-1-1
TEL : 0586-75-0760 FAX : 0586-75-0763 (工場)
0586-75-0761 (営業)
- 佐野工場・北関東営業所
〒327-0307 栃木県佐野市岩崎町3005-2
TEL : 0283-86-9600 FAX : 0283-86-9601

- 明石工場
〒674-0093 兵庫県明石市二見町南二見13-1
TEL : 078-942-2537 FAX : 078-942-2538
- 関西営業所
〒657-0844 兵庫県神戸市灘区都通2-1-26
摩耶コート壱番館 6号室
TEL : 078-881-9010 FAX : 078-881-9011
- 広島営業所
〒730-0012 広島県広島市中区上八丁堀7-1
TEL : 082-962-7756 FAX : 082-962-7757
- 西日本営業所
〒800-0304 福岡県京都市都府町田鳥越町1-48
TEL : 093-436-1331 FAX : 093-436-1414

